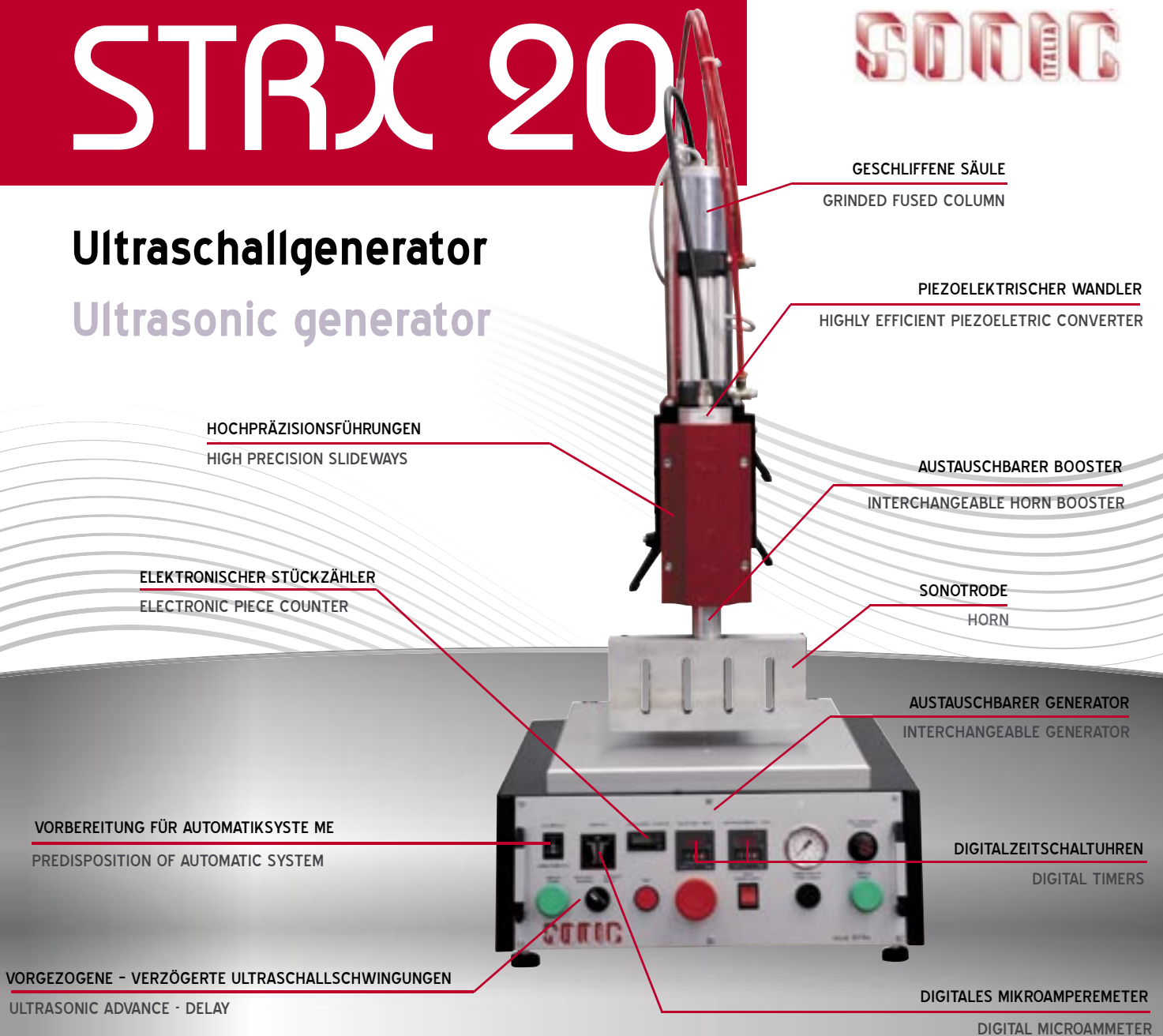


STRX 20

SONIC
ITALIA

Ultraschallgenerator Ultrasonic generator



GESCHLIFFENE SÄULE
GRINDED FUSED COLUMN

PIEZOELEKTRISCHER WANDLER
HIGHLY EFFICIENT PIEZOELECTRIC CONVERTER

AUSTAUSCHBARER BOOSTER
INTERCHANGEABLE HORN BOOSTER

SONOTRODE
HORN

AUSTAUSCHBARER GENERATOR
INTERCHANGEABLE GENERATOR

DIGITALZEITSCHALTUHR
DIGITAL TIMERS

DIGITALES MIKROAMPEREMETER
DIGITAL MICROAMMETER

HOCHPRÄZISIONSFÜHRUNGEN
HIGH PRECISION SLIDEWAYS

ELEKTRONISCHER STÜCKZÄHLER
ELECTRONIC PIECE COUNTER

VORBEREITUNG FÜR AUTOMATIKSYSTEME
PREDISPOSITION OF AUTOMATIC SYSTEM

VORGEZOGENE - VERZÖGERTE ULTRASCHALLSCHWINGUNGEN
ULTRASONIC ADVANCE - DELAY

FREQUENZ 20 KHZ.
WORKING FREQUENCY: 20 KHZ

GENERATORLEISTUNG: 1000/1500/2000 WATT
GENERATOR OUT PUT: 1000/1500/2000 WATT

SPANNUNG (MIT ERDUNG): 230/240/110 VOLT 50/60 HZ
VOLTAGE: 230/240/110 VOLT 50/60 HZ

ENTFERNUNG DER SÄULENACHSE ZUR MITTE DER SONOTRODE: 300 MM
SPACE FROM COLUMN TO HORN: 300 MM.

VERFAHRWEG SCHLITTEN: 270 MM
GUIDE TRAVEL: 270 MM.

VERFAHRWEG ZYLINDER: 75 MM
CYLINDER TRAVEL: 75 MM.

DURCHMESSER ZYLINDER: 50 MM
CYLINDER DIAMETER: 50 MM.

STRX 20

STRX 20

Ultraschallgenerator
Ultrasonic generator

SONIC ITALIA



PRESSE

- Kompakte Installation robuster Komponenten aus Aluminiumguss.
- Geschliffene runde Säule.
- Manuelle Höhenverstellung.
- Grundarbeitsplatte aus Aluminium 530 x 350 mm.
- Einstellbare mechanische Sperre.
- Piezoelektrischer Hochleistungswandler.
- Schweißkopf mit möglicher 360°-Drehung.
- Möglichkeit zur Einstellung der Säulengrundplatte.
- Frontpaneel mit Niederspannung.
- Hochpräzisionsführungen.
- Vorbereitung für Druckluftanschluss.
- Magnetzylinder.
- Mechanischer Verstärker (Booster aus eloxiertem Aluminium).
- Ultraschallgenerator.
- Generator-Versorgungsrack unter der mechanischen Presse angeordnet.
- Serienmäßiger elektronischer Stückzähler.
- Schweiß- und Kühlzeiten in Hundertstel am Display angezeigt.
- Serienmäßige vorgezogene und verzögerte Ultraschallschwingungen.
- Vorbereitung für den Anschluss eines Drehtisches.

PRESS

- Press in aluminium fusion.
- Grinded fused column.
- Manual slide height regulation.
- Aluminium working plate 530x350mm
- Adjustable mechanical catch.
- High efficient piezoelectric converter.
- Welding cylinder with 360° rotation.
- Possibility of regulation the base column support.
- Front panel at low voltage.
- High precision guides of movement.
- Possibility of compressed air connection.
- Magnetic cylinder.
- Mechanical amplification (aluminium booster)
- Power supply.
- Power supply rack placed under the mechanical press.
- Fed electronic counter.
- Welding time visualised on digital display.
- Advanced and delayed ultrasonic emission.
- Possibility of rotating table electro-pneumatic connection.
- Switch over system with micro-processor (PLC) with the capacity of operating 10 STRX 20 Model Welding Heads and with a switch to exclude any single head.
- Pneumatic Logic operation with a capacity of up to 10 welding heads.
- EEC certification.